

CQPM : SOUDEUR INDUSTRIEL

HENRIVILLE



*opération mise en oeuvre par Pôle Emploi



OBJECTIF

En termes d'emploi : Favoriser pour les demandeurs d'emploi l'accès à des postes de soudeurs industriels pour répondre aux besoins des entreprises du bassin de Forbach

En termes de qualifications :

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Préparer les matières premières
- Réaliser des soudures selon les différents procédés

En termes de validation :

- Validation partielle ou complète du CQPM Soudeur industriel - MQ 1989 06 57 0042 R
- 1 Licence en soudure



DATES

Du 08/02/2023 au 05/10/2023.



EFFECTIF

10 places disponibles.



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, ayant un projet professionnel validé. Entrées en formation validées par Pôle Emploi Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

PROGRAMME INITIATION SOUDURE

Individualisation du parcours de chaque stagiaire avec remise à niveau si besoin.



Période d'intégration :

Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation.

Module 1 : Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

Module 2 : Préparer les matières premières

Module 3 : Réalisation de soudures selon différents procédés

Module 4 : Réaliser des soudures à partir d'un plan

Module 5 : Contrôler la qualité des soudures exécutées

Module 6 : Réaliser la maintenance 1er niveau du poste de travail

Module 7 : Rendre compte de son activité

Période en entreprise - Session d'examen

920h maximum en centre + 140h en entreprise = 1 060 heures maximum



LIEU

Pôle formation UIMM Lorraine Mégazone de Moselle Est – parc d'activités du district de Freyming Merlebach 57450 HENRIVILLE



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Alternance entre centre de formation et entreprise. Évaluation en cours de formation et CQPM blanc.



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Organisation du recrutement J-1 mois avant démarrage.

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet. Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

CQPM Soudeur industriel - MQ 1989 06 57 0042 R niveau 5

Attestation de fin de formation et livret de compétences



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation prise en charge à 100% par Pôle Emploi.



pôle emploi

Mise à jour le 24/11/2022