







OBJECTIF

En termes d'emploi : Favoriser pour les demandeurs d'emploi l'accès à des postes de soudeurs industriels pour répondre aux besoins des entreprises du bassin de Thionville.

En termes de qualifications :

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Préparer les matières premières
- Réaliser des soudures selon les différents procédés

En termes de validation :

- Validation partielle ou complète du CQPM Soudeur industriel MQ 1989 06 57 0042 R
- 1 Licence en soudure



DATES

Entrée et sortie permanente du 20/04/2023 au 12/12/2023.



EFFECTIF

10 places disponibles.



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi. Entrées en formation validées par Pôle Emploi Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

PROGRAMME INITIATION SOUDURE



Individualisation du parcours de chaque stagiaire avec remise à niveau si besoin.

Période d'intégration :

Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de

Module 1 : Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

Module 2 : Préparer les matières premières

Module 3 : Réalisation de soudures selon différents procédés

Module 4 : Réaliser des soudures à partir d'un plan

Module 5 : Contrôler la qualité des soudures exécutées

Module 6 : Réaliser la maintenance 1er niveau du poste de travail

Module 7 : Rendre compte de son activité

Période en entreprise - Session d'examen

920h maximum en centre + 140h en entreprise = 1 060 heures maximum



Pôle formation UIMM Lorraine Espace Cormontaigne, 3 Av. Gabriel Lippmann, 57970 YUTZ

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION



Alternance entre centre de formation et entreprise. Évaluation en cours de formation et CQPM blanc.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS



<u>opération mise en oeuvre par Pôle Emploi</u>

Possibilité de candidature à tout moment.

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

CQPM Soudeur industriel - MQ 1989 06 57 0042 R niveau 5



Attestation de fin de formation et livret de compétences

CANDIDATURES



APC - Tél.: 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com





