

PARCOURS VERS UN MÉTIER : CHAUDRONNIER – TITRE PROFESSIONNEL

Opération financée par : La Région Grand Est



OBJECTIF

Le technicien en chaudronnerie façonne des pièces métalliques pour leur donner forme. Qu'il s'agisse de travailler l'acier, le cuivre, l'aluminium ou encore le laiton. Le chaudronnier exerce est un métier qui requiert une grande dextérité manuelle et une précision d'artisan. La chaudronnerie implique également de savoir travailler avec l'aide d'un ordinateur, notamment pour les simulations en 3D

En termes d'emploi : répondre au besoin de main d'œuvre qualifiée de chaudronniers sur le bassin d'emploi d'Epinal

En termes de compétences :

- Réaliser les pièces primaires de chaudronnerie
- Maîtriser le découpage, traçage et soudage
- Effectuer les assemblages d'éléments d'un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la qualité du produit fini
- Rendre compte de son activité
- Maîtriser les outils manuels, machines et outils informatiques

En termes de validation : Amener les stagiaires à la validation du Titre Professionnel Technicien en chaudronnerie niveau IV délivré par le ministère du travail, de l'emploi et de l'insertion



DATES

Du 18/10/2023 AU 18/07/2024



EFFECTIF

10 places disponibles



PUBLIC - PRÉREQUIS

Être en recherche d'emploi et inscrit à Pôle Emploi, relevant du PIC (infra bac), avoir un projet professionnel validé dans le domaine de l'industrie, être titulaire d'un diplôme de niveau III (CAP, BEP) et de l'expérience professionnelle dans le domaine de l'industrie



PROGRAMME

Individualisation du parcours de chaque stagiaire avec remise à niveau si besoin.

Module 1 - Ouverture - Clôture- Bilan

Module 2 - Accompagnement vers l'emploi

Module 3 - Fabriquer un ensemble en chaudronné courant

Module 4 - Fabriquer un ensemble en chaudronné complexe

Module 5 - Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Module 6 - Certification TITRE PRO

Module 7 - Certification en soudage

1135 h maximum en centre + 140 h en stage pratique en entreprise = 1275 h totales maximum



LIEUX

Pôle formation UIMM Lorraine 6 rue de l'Avenir 88150 Thaon les Vosges



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Alternance entre centre de formation et entreprise

Evaluation en cours de formation et CQPM blanc



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et de son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposer un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser le parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

- Titre Professionnel Technicien en chaudronnerie niveau IV délivré par le ministère du travail, de l'emploi et de l'insertion

- A minima 1 Qualification en soudage – Maximum 2 Qualifications en soudage NF EN ISO 96061

- L'orfolio

- SST

- Habilitation électrique BE/HE manœuvre



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 32 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation 100% prise en charge par Région Grand Est

THAON-LES-VOSGES



Mise à jour le 22/06/2023