

PASS NUCLÉAIRE

FILIÈRE D'EXCELLENCE NUCLÉAIRE



**LE BESOIN CONSTATÉ ET PARTAGÉ D'UNE NÉCESSAIRE MONTÉE EN
COMPÉTENCES DE LA FILIÈRE NUCLÉAIRE FRANÇAISE.**

Deux objectifs principaux :

- Faire bien au niveau de la qualité attendue du premier coup*
- Être au rendez vous des Grands Projets*

Une mobilisation en Lorraine « Territoire d'Industrie » pour décliner le Plan Excell d'EDF



Financé par



Une initiative de :



Le Pass Nucléaire, qu'est ce que c'est ?

Le pôle formation UIMM Lorraine et Fives Nordon s'associent pour proposer **une offre de formation ouverte à toutes les entreprises afin de renforcer les compétences de la filière nucléaire.**

Une offre de **formation initiale et continue** permettant de développer ses compétences à différents niveaux, que le bénéficiaire soit **étudiant, demandeur d'emploi ou salarié.**

Pourquoi intégrer la filière nucléaire ?

Car c'est une filière **d'avenir** et **d'excellence. 3e filière industrielle française**, l'industrie nucléaire innove et porte des projets d'envergure au cœur des enjeux énergétiques et climatiques de demain. Pour en savoir plus, rendez-vous sur : 

Des perspectives d'emploi et de carrière pour les femmes et les hommes de demain

Les entreprises de la filière offrent des perspectives majeures en termes de recrutement. Elles représentent aujourd'hui 220 000 emplois à la fois non délocalisables et qualifiés.

Soudeurs, Tuyauteurs et autres métiers connexes, des métiers d'avenir pour relever les défis d'aujourd'hui et de demain (Grand Carénage, EPR, EPR2,...)

LE SEGMENT CHAUDRONNERIE - TUYAUTERIE - SOUDAGE



- 6 400 emplois en 2022
- +6500 recrutements à prévoir d'ici à 2032

LA FILIÈRE NUCLÉAIRE



- 47,5 milliards d'euros d'investissements
- 350 PME dans le Grand-Est dans la filière

TECHNICIEN

FORMATION
NIVEAU 1

Une offre de formation permettant l'acquisition des bases du métier en environnement nucléaire

12 formations diplômantes ou certifiantes :

- Titre Pro Soudeur assembleur industriel niveau 3
- Titre Pro Tuyauteur industriel niveau 3
- Bac Pro Technicien en Chaudronnerie Industrielle, en 1, 2 ou 3 ans
- Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques, en 1, 2 ou 3 ans
- Mention Complémentaire niveau 4 Technicien en Soudage
- Mention Complémentaire niveau 4 Technicien en Tuyauterie
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- CQPM Soudeur Industriel
- CQPM Assembleur au plan industriel en chaudronnerie
- CQPM Tuyauteur industriel
- CQPM Chaudronnier d'atelier

Inclus :
Formations CIN*
niveau 1
(SCN1, CSQ, RP1 RN)
+ Qualifications en soudage

* CIN: Communes aux Intervenants du Nucléaires / CSQ Complément Sûreté Qualité / SCN : Savoir Commun du Nucléaire / RP RN : Radioprotection Option Réacteur Nucléaire

MAITRISE

FORMATION NIVEAU 2

Une offre de formation permettant de perfectionner ses compétences en environnement nucléaire.

Plus de 30 modules de formation. Exemples :

- Formations CIN* niveau 2 : SCN 2 et RP2 RN
- Sûreté Nucléaire, Pratiques de Fiabilisation des Interventions (PFI), Lutte contre la Fraude et la Falsification (CFSI)
- Perfectionnement en Tuyauterie : Lecture de plans et trigonométrie, Assemblages soudés et désockettage, Prise de cotes, Cintrage à froid...
- Perfectionnement en Soudage : Complément théoriques et pratiques, Aspects techniques et normatifs, Métallurgie du soudage, Calcul des énergies de soudage
- Contrôles d'ancrages, Contrôles de supportage
- Assemblages boulonnés en CNPE (selon référentiel de compétences EDF D4008.10.11.16.0392 ind 2)
- Réalisation d'épreuves hydrauliques
- Système de Management de la Qualité et Traçabilité : Maitriser le DRT (Dossier de Réalisation des Travaux), Bien remplir un document de suivi, Traitement des écarts / non conformités, Choix et Lecture de DMOS...
- Santé Sécurité : Fumées de soudage, Travail en hauteur, Port du harnais, Utilisation de la meuleuse en sécurité, Travail en espace confiné...
- Traitement Thermique des aciers (TTH)

EXPERT

FORMATION NIVEAU 3

Une offre de formation en soudage pour répondre aux exigences du Plan Excell d'EDF : Souder bon du premier coup

Plus de 20 modules de formations

En complément de la qualification des soudeurs, ces formations théoriques et pratiques permettent d'habiliter les soudeurs intervenant sur ou pour le parc nucléaire d'EDF (en exploitation ou en construction). Une habilitation de soudeur est délivrée sur la base de trois composantes :

• **Un niveau de culture Assurance Qualité Soudage :**

Exemples :

- Exigences spécifiques au soudage du système de Management Qualité du Titulaire en charge du soudage
- Sensibilisation sur le haut niveau d'exigence en regard de la sûreté

• **Une ou plusieurs configurations de soudage :**

Exemples :

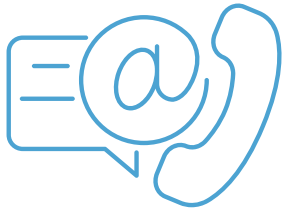
- Réalisation soudures des joints d'étanchéité Lèvres Corps Chapeau (LCC) et Sarlins
- Soudage de piquage fortement inclinés (<60°)
- Réalisation de passes de pénétration et soutien en TIG sur chanfreins en U ou en J

• **Les contraintes d'environnement :**

Exemples :

- Soudage avec gêne opératoire (modifiant le geste habituel du soudeur ou entravant sa vision)
- Soudage à la glace (utilisation du miroir)
- Soudage en situation stressante (EPI, temps contraint,...)

Chacune de ces composantes implique des formations théoriques et/ou entraînement et/ou tests.



CONTACTS



PÔLE FORMATION UIMM LORRAINE

Site Saint Jacques II, 10 rue Alfred Kastler
54320 Maxéville

03.83.95.35.28

commercial@formation-industries-lorraine.com
www.formation-industries-lorraine.com



FIVES NORDON

78 Av. du XX Corps,
54000 Nancy

03.83.39.54.00

marjorie.beaudoing@fivesgroup.com
www.fivesgroup.com



Financé par



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

